



PROMOTIVE EFB

Die wesentlichen Vorteile

- Die effektivste Lösung für hohen Energiebedarf einschließlich Hotelfunktion und höchste Vibrationsfestigkeit
- Bis zu 40 % längere Lebensdauer
- Verhindert Stillstandszeiten
- Übertreffende Vibrationsfestigkeit
- 100 % wartungsfrei
- Made in Germany – Hergestellt entsprechend höchsten Qualitätsstandards
- Originalersatzteil – Die großen Hersteller vertrauen auf dieses Produkt



Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	690 500 105
Artikel-Nummer:	690 500 105 E65 2
Kurzbezeichnung:	B90
Strichcode:	4016987149058
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	0

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	190	Schaltung:	3
Kälteprüfstrom EN [A]:	1050	Polart:	1
Länge [mm]:	513	Gehäusegröße:	B
Breite [mm]:	223	Gewicht gug (kg):	47,21
Höhe [mm]:	223		

DIE WESENTLICHEN VORTEILE



**40% LÄNGERE
LEBENSDAUER**
als jede andere Batterie



**ÜBERRAGENDE
VIBRATIONSFESTIGKEIT**



MADE IN GERMANY
hergestellt entsprechend
höchsten Qualitätsstandards



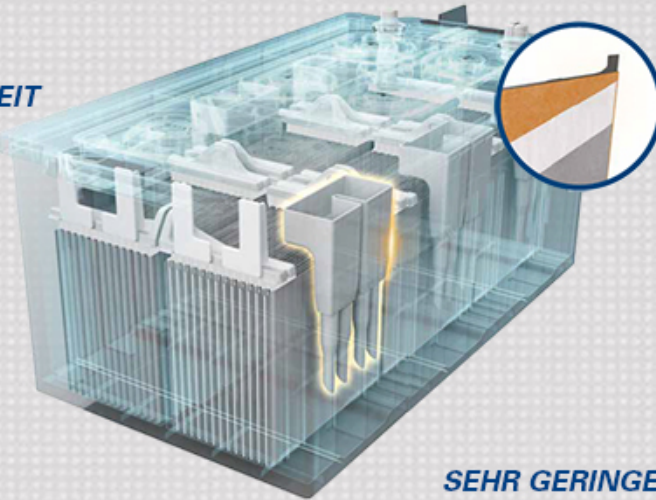
ORIGINALERSATZTEIL
die Hersteller vertrauen auf
dieses Produkt

MISCHELEMENT

Der exklusiv von VARTA® entwickelte Säurezirkulator optimiert die Ladungsaufnahme und verlängert durch eine deutliche Reduzierung der Säureschichtung die Lebensdauer, indem es die natürliche Bewegung des Fahrzeugs nutzt.

ÜBERRAGENDE VIBRATIONSFESTIGKEIT

Spritzgegossene Befestigungen und eine zusätzliche Verbinderbefestigung halten selbst den härtesten Einsatzbedingungen stand. Herausgelöste Platten und beschädigte Verbinder gehören der Vergangenheit an und die Batterieplatten werden sicher in ihrer Position gehalten. Diese innovative Technologie erfüllt selbst die höchsten Anforderungen durch den Heckeinbau der Batterien.



LÄNGERE LEBENSDAUER

Unsere innovativen Batterien bieten eine deutlich längere Lebensdauer als konventionelle Batterien.

MODERNE EFB-TECHNOLOGIE

Die Batterie verfügt über ein zusätzliches Polyester Scrim zwischen der Platte und dem Separator. Dieses Scrim hält das aktive Material in der Platte und verhindert die Erosion der Masse. Das Ergebnis: verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Tiefentladung und deutlich längere Lebensdauer.

SEHR GERINGER WASSERVERBRAUCH

Der exklusiv von VARTA® entwickelte Labyrinthdeckel bietet 100%ige Auslaufsicherheit – selbst bei einer Neigung bis 90°.



Kriterien	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Anzahl der Batterietypen	2	3	5	36
Haupteinsatzbereich	Motorstart und hoher Energiebedarf, einschließlich Hotelfunktion	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart
Sparpotenzial bei den Gesamtbetriebskosten	Außerordentlich	Außerordentlich	Sehr gut	Gut
Technologie	Verbesserte Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie
Gitterlegierung	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie
Vibrationsfestigkeit	Übertrifft Long Life Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN3/V2)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN2/V1)
Qualitätsniveau	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör
Widerstand gegen Selbstentladung* (Lagerfähigkeit)	21 Monate	18 Monate	15 Monate	12 Monate
Wasserverbrauch	Extrem niedrig	Extrem niedrig	Sehr niedrig	Niedrig

* Im Vergleich zu herkömmlichen wartungsfreien Batterien