



PROMOTIVE BLUE

Die wesentlichen Vorteile

- Entworfen für Hochleistungs-Nutzfahrzeuge mit normalem Energiebedarf
- Technologie auf erweitertem Originalteil-Niveau (OE) und äußerst niedriger Wasserverbrauch – sorgt für große Einsparungen bei den Gesamtbetriebskosten
- Erfüllt die EN-Anforderungen (EN-3-Standard) und die Rüttelfestigkeitsnorm V2

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

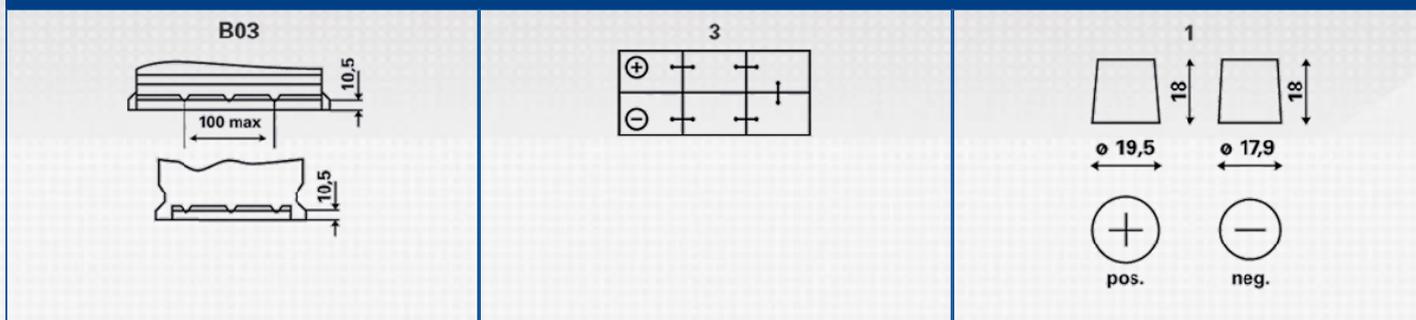
BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	640 400 080
Artikel-Nummer:	640 400 080 A73 2
Kurzbezeichnung:	K8
Strichcode:	4016987128855
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	24

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B03
Batterie-Kapazität [Ah]:	140	Schaltung:	3
Kälteprüfstrom EN [A]:	800	Polart:	1
Länge [mm]:	513	Gehäusegröße:	A
Breite [mm]:	189	Gewicht gug (kg):	35,760
Höhe [mm]:	223		

ZEICHNUNGEN



Kriterien	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Anzahl der Batterietypen	2	3	5	36
Haupteinsatzbereich	Motorstart und hoher Energiebedarf, einschließlich Hotelfunktion	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart
Sparpotenzial bei den Gesamtbetriebskosten	Außerordentlich	Außerordentlich	Sehr gut	Gut
Technologie	Verbesserte Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie
Gitterlegierung	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie
Vibrationsfestigkeit	Übertrifft Long Life Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN3/V2)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN2/V1)
Qualitätsniveau	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör
Widerstand gegen Selbstentladung* (Lagerfähigkeit)	21 Monate	18 Monate	15 Monate	12 Monate
Wasserverbrauch	Extrem niedrig	Extrem niedrig	Sehr niedrig	Niedrig

* Im Vergleich zu herkömmlichen wartungsfreien Batterien