



12GEL-65

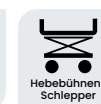
12V 65Ah



Die Q-Batteries der GEL-Serie sind für den extremen industriellen Einsatz konzipiert. Selbst bei besonders beanspruchenden Anwendungen, wie z.B. in Reinigungsmaschinen, überzeugen diese Akkumulatoren durch hohe Zyklenzahlen und lange Lebensdauer. Die Batterien sind absolut wartungsfrei dank geschlossener GEL-Technologie. Der erhöhte Einsatz des kostbaren Rohstoffs Blei ist ein wesentliches Qualitätsmerkmal.

Anwendungsbereich:

Reinigungsmaschinen,
fahrerlose Transportsysteme (FTS),
Kehrmaschinen, Hebebühnen,
Elektrohubwagen, Elektrostraßenfahrzeuge,
Rollstühle, Scooter, Schlepper, u.v.m.



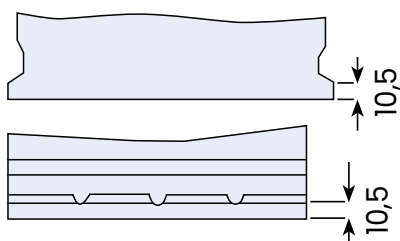
Spezifikation:

Spannung	12 V
Kapazität	65 Ah
Zellenzahl	6
Gewicht	ca. 28,0 kg +/- 3%
Anschlüsse	A-Pol
Zykluszahl	700 Zyklen
Schaltung	0 (Plus Pol rechts)
Bodenleiste	B1

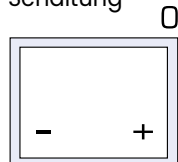
Abmessungen:

352 mm Länge x 175 mm Breite x 190 mm Höhe

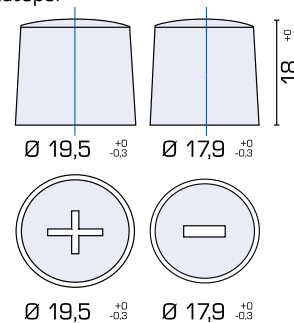
Bodenleiste B1



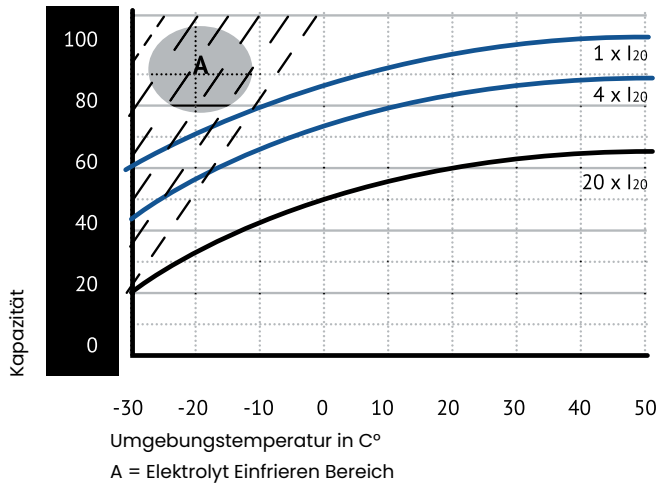
Schaltung



Autopol



Zugängliche Kapazität im Verhältnis zur Umgebungstemperatur



Selbstentladung im Verhältnis zur Umgebungstemperatur

